

WAKOL Z 645 Sapa pentru reparatii, scăzută de praf

Informații tehnice

Domeniul de utilizare

Material de șpăcluit pe bază de ciment, stabil, pentru compensarea diferențelor de nivel în grosimi de strat cuprinse între 1 - 50 mm pentru

- compensarea grosieră a diferențelor de nivel
- Șpăcluirea de trepte de scări
- Îmbinări de uși
- Lucrări de reparații pentru avarii de ampoare la nivelul șapelor

în zona interioară.

WAKOL Z 645 Sapa pentru reparatii, scăzută de praf poate fi prelucrat în combinație cu aditivul de plastifiere WAKOL D 3060, pentru detalii, consultați informațiile tehnice cu privire la adaosul de plastifiere WAKOL D 3060.

Proprietăți speciale



- fără cromat conform REACH
- adecvat pentru rolele de scaun începând cu o grosime a stratului de 1 mm
- sub parchet începând cu o grosime de 2 mm a stratului
- stabil

- 1) Conform criteriilor GEV încadrat în clasa EMICODE EC1 PLUS: emisii extrem de reduse
- 2) Clasa de emisii conform legislației franceze
- 3) Produse cu conținut de ciment, fără cromat
- 4) Corespunde cerințelor Comunității Europene
- 5) Adecvat pe încălzirea prin pardoseală
- 6) Adecvat pentru solicitarea prin role de scaun

Date tehnice

Baza de materii prime:

Ciment special/amestec de cuarț cu adaosuri speciale de material plastic

Compoziția materialului:

Cimenturi speciale
materiale de umplură minerale

	pulberi de polimeri redispersabili Aditivi
Grosimea de aplicare:	prelucrare neîntinsă până la 10 mm prelucrare întinsă 10 - 20 mm cu adaosuri până la maximum 65 greutate% (material extensibil: nisip cuarțos 0 - 3 mm) și 20 - 50 mm cu adaosuri până la maximum 100 greutate% (material extensibil: nisip pentru șape 0 - 8 mm)
Necesarul de apă:	aproximativ 6,75 - 8 litri de apă + 25 kg WAKOL Z 645 Sapa pentru reparatii
Timpul de prelucrare:	aproximativ 15 minute
Posibilitatea de acces cu piciorul:	după aproximativ 30 minute
Timpul de obținere a stării pregătite pentru montare:	după aproximativ 60 minute
Durata de depozitare:	12 luni; depozitare într-un loc răcoros și uscat, sacii desfăcuți se vor închide etanș și conținutul se va prelucra cât mai curând posibil
Temperatura de depozitare:	nu este sensibil la îngheț
Clasificarea conform EN 13813:	CT-C30-F7

Modul de aplicare și consumul⁷⁾

Șpaclu aproximativ 1,3 kg/m²/mm

7) Consumul depinde de structura suprafeței și de capacitatea de absorbție a suportului.

Suporturi

Suporturile trebuie să fie uscate durabil, ferme, plane, fără fisuri, impurități și substanțe care împiedică lipirea. Straturile separatoare se vor înlătura prin măsuri mecanice adecvate.

Șapele de ciment, șapele de sulfat de calciu, betonul și celelalte suporturi absorbante se vor grundui cu concentrat de grund WAKOL D 3004, diluat 1:2 cu apă sau cu grund de dispersie WAKOL D 3003. Respectați timpii de uscare a grundurilor.

Șapele de asfalt turnat noi, presărate cu nisip, nu necesită grunduire. Grunduiți șapele de asfalt turnat folosite și necorespunzător presărate cu nisip conform normei, precum și suporturile vechi cu resturi de adeziv vechi, rezistente la apă cu concentrat de grund WAKOL D 3004, diluat 1:1 cu apă sau cu grund de dispersie WAKOL D 3003.

Prelucrare

WAKOL Z 645 Sapa pentru reparatii, scăzută de praf se amestecă într-un recipient curat de malaxare cu aproximativ 6,75 - 8 l de apă curată, rece, de la rețeaua de alimentare, cu evitarea formării de bulgări. Turația malaxorului trebuie să fie de maximum 600 rot/min. Aplicați uniform masa amestecată cu ajutorul mistriei sau mistriei de netezire, respectând

grosimea dorită a stratului la nivelul substratului. Înainte de începerea lucrărilor de șpăcluire, verificați dacă este disponibilă o bandă laterală cu dimensiuni suficiente.

Dacă este necesară o a doua șpăcluire, este necesară acoperirea primului strat uscat cu concentratul de grund WAKOL D 3004, diluat în proporție de 1:2 cu apă sau cu grund de dispersie WAKOL D 3003. După un timp suficient de uscare poate fi efectuată a doua aplicare a masei de șpaclu. Feriți de expunerea directă la soare și curent de aer stratul de șpăcluire aflat în faza de formare a prizei.

Indicații importante

Prelucrarea nu se va efectua la temperatura podelei sub +15 °C și temperatura încăperii sub +18 °C, iar umiditatea aerului din încăperea trebuie să fie de preferință între 40 % și 65 %, maximum până la 75 %. Pentru toate datele se consideră temperatura de aproximativ +20 °C și umiditatea relativă a aerului de 50 %. În caz de climat rece, încălziți la timp toate materialele de montare în încăperea încălzită.

La efectuarea lucrărilor de șpăcluire cu o grosime de 5 mm a stratului pe șape legate cu sulfat de calciu, este permisă doar utilizarea grundului poliuretanic WAKOL PU 280. Vă rugăm să utilizați o fișă de date corespunzătoare.

Grosimea admisă a stratului pe asfalt turnat (IC10 și IC15) este de maximum 5 mm.

Garantăm calitatea constant înaltă a produselor noastre. Toate informațiile se bazează pe încercări și pe o experiență practică îndelungată și se referă la condiții normale. Diversitatea materialelor utilizate și condițiile de șantier variate, pe care nu le putem influența, exclud orice drepturi care ar putea deriva din aceste informații. De aceea, recomandăm încercări proprii suficiente. Se vor respecta manualele de montare ale producătorilor straturilor și normele și normativele aflate în vigoare la momentul respectiv. În plus, vă stăm cu plăcere la dispoziție pentru consultanță tehnică.

Fișele de date ale produsului se găsesc în varianta cea mai actuală la www.wakol.com.

Odată cu apariția acestor informații tehnice din 05.08.2022, toate versiunile precedente își pierd valabilitatea.